

Case Study

**Sada Packaging: IL RAFFRESCAMENTO A
DOPPIO STADIO DI REFRIGERAZIONE che
Aumenta la Produttività del 15%**



In un settore competitivo come quello del packaging, l'efficienza produttiva e il **benessere negli ambienti di lavoro** non sono obiettivi separati, ma due facce della stessa medaglia. Sada Packaging S.r.l., divisione di eccellenza del Gruppo Sada, lo ha dimostrato trasformando una criticità ambientale in un potente vantaggio competitivo.

Affrontando il problema del surriscaldamento interno con una soluzione tecnologicamente superiore, l'azienda ha non solo migliorato il comfort dei suoi operatori, ma ha anche registrato un incredibile aumento della produttività.

La presente analisi del caso Sada illustra come l'adozione del sistema di **RAFFRESCAMENTO A DOPPIO STADIO DI REFRIGERAZIONE** IntrCooll (brevettato da Oxycom), in collaborazione con Cleverclima, abbia ridefinito gli standard della **climatizzazione industriale**.



Sada Packaging: Eccellenza e Sostenibilità nel Packaging



L'industria Sada Packaging S.r.l., con sede a Pontecagnano Faiano (Salerno), è specializzata nella produzione di imballaggi di alta qualità in cartone teso e microonda per i settori alimentare, beverage e personal care.

Fondata nel 2006, rappresenta un punto di riferimento nel packaging sostenibile, combinando tradizione e innovazione per offrire soluzioni efficienti ed ecologiche.

Benessere come Leva Strategica

L'impegno di Sada verso l'eccellenza si riflette nella cura per il proprio ambiente produttivo, considerato un fattore chiave per garantire la massima qualità e la sicurezza del personale.



La Sfida di un Impianto Industriale: Calore Intenso e Scarsa Ventilazione

In Sada Packaging, il problema del microclima era determinato dalla presenza di macchine per stampa offset, verniciatura e piega/incolla, linee ad alte prestazioni con un'elevata produzione di **calore**.

Questo, unito a una ventilazione insufficiente, portava a un **innalzamento della temperatura dell'aria e della temperatura radiante**, creando una condizione di forte discomfort.

Calo della produttività



Il Rischio per la Salute e la Produttività

Il fenomeno influiva negativamente sulla salute e sicurezza del personale, aumentando il rischio di infortuni, e sull'efficienza produttiva, causando ritmi rallentati, un aumento degli errori e assenteismo.



Obiettivo Comfort Climatico Senza Compromessi

Sada Packaging mirava a garantire un ambiente di lavoro altamente confortevole, dove la **temperatura** non venisse solamente abbattuta di qualche grado, ma restasse stabile e piacevole. L'obiettivo primario, tuttavia, era raggiungere questo risultato **SENZA CREARE UN'UMIDITÀ ECCESSIVA** all'interno dello stabilimento.

Comfort e Protezione della Materia Prima

Questo requisito era essenziale nei reparti di lavorazione della carta, dove un'umidità elevata può compromettere la qualità del prodotto, causare deviazioni dimensionali o fenomeni elettrostatici non controllati. La soluzione di **climatizzazione industriale** doveva quindi bilanciare perfettamente **raffreddamento** e controllo dell'umidità.

L'Installazione: un Impianto di Climatizzazione all'Avanguardia

Per uno stabilimento di circa 9.000 m², sono stati installati a terra, lungo i muri perimetrali, **12 impianti IntrCool modello Plus**. Questa soluzione avanzata di **RAFFRESCAMENTO A DOPPIO STADIO DI REFRIGERAZIONE**, brevettata da Oxycom, è progettata per ambienti industriali di grandi dimensioni.

Il sistema garantisce fino a **7°C di raffreddamento in più** rispetto ai sistemi evaporativi tradizionali, riducendo fino al **70% l'umidità** dell'aria immessa e consumando fino al **90% in meno di energia** rispetto ai climatizzatori convenzionali.





Ventilazione e Aria Fresca per un Ambiente Salubre

IntrCooll utilizza sempre **aria esterna filtrata al 100%**, migliorando drasticamente la **qualità dell'aria** interna. Non si limita a mitigare l'aria calda: crea realmente un ambiente percepito come più fresco, mantenendo i reparti entro valori termici che favoriscono concentrazione, produttività e **benessere**.

Efficienza Energetica e Distribuzione Zonale

Per la distribuzione dell'**aria fresca** è stato realizzato quasi **1 km di canalizzazione tessile**. Questo approccio ha permesso una distribuzione zonale efficiente, indirizzando l'aria raffrescata esattamente dove serve, presso le postazioni di lavoro, evitando dispersioni e creando microclimi localizzati ottimali. Lunghi canali adduttivi trasportano l'aria e la rilasciano in modo controllato, assicurando il massimo **comfort** e riducendo gli sprechi energetici.



« Abbiamo un immissione di aria fresca e pulita all'interno dell'ambiente di lavoro... Il personale ha notato la differenza rispetto a quando non era presente l'impianto Cleverclima»

Alessandro Apostolico HSE – Sada

«Solo nel mese di luglio 2025 abbiamo prodotto circa il 15% in più dei volumi rispetto al mese di luglio 2024.»

Luigi Liguori – Direttore di Stabilimento- Sada

Il Risultato: Benessere e un Aumento di Produttività del 15%

L'implementazione del sistema di **RAFFRESCAMENTO A DOPPIO STADIO DI REFRIGERAZIONE** ha portato a risultati straordinari, confermati direttamente dal management e dal personale.

La Voce di Sada Packaging: Un Successo Misurabile

Il feedback del cliente evidenzia un successo su tutta la linea. L'impianto non solo ha migliorato le condizioni del personale, ma ha avuto un impatto diretto sui processi, che coinvolgono inchiostri e vernici sensibili al **calore**, e sulla componentistica elettronica. Il dato più eclatante è quantitativo:

"Solo nel mese di luglio 2025 abbiamo prodotto circa il 15% in più dei volumi rispetto al mese di luglio 2024."

Inoltre, la tecnologia viene consigliata ad altre aziende del settore perché "riesce a raffrescare in maniera soddisfacente la fabbrica **senza creare umidità eccessiva** in ambiente, non compromettendo le caratteristiche del cartone".

I benefici chiave conseguiti sono:



Comfort Termico e Lavoratori Soddisfatti:

Riduzione efficace della **temperatura** e un clima interno più fresco, stabile e ventilato.



Qualità dell'Aria e Ventilazione: Apporto

continuo di **aria fresca dall'esterno** filtrata, che ha migliorato la salubrità dell'ambiente.



Efficienza Energetica e Sostenibilità: Un **risparmio energetico** fino al 90% e bassissime emissioni di CO2, rendendo l'impianto **economico** e **ecologico**.

Un Investimento Strategico per il Futuro Produttivo

Sada Packaging si colloca oggi come un'azienda lungimirante che ha saputo interpretare le sfide del cambiamento climatico. Ha scelto di **NON ACCETTARE COMPROMESSI SUL BENESSERE NEGLI AMBIENTI DI LAVORO**, investendo in una soluzione che risponde alla radice al problema del surriscaldamento.



Investire in una tecnologia di primo livello come il **RAFFRESCAMENTO A DOPPIO STADIO DI REFRIGERAZIONE** di Oxycom è una scelta che tutela salute, comfort e produttività. Per scoprire di più su come progettare oppure integrare il tuo **impianto industriale**, visita la nostra pagina dedicata alla [climatizzazione industriale](#).

Sada Packaging si aggiunge alla crescente lista di primarie aziende che hanno scelto Cleverclima e, adottando l'innovativa tecnologia del **DOPPIO STADIO DI REFRIGERAZIONE**, rappresenta un'ulteriore conferma di come questa soluzione sia la più efficiente, sostenibile ed efficace per la **climatizzazione industriale del futuro**.



**Aumenta l'efficienza e riduci i consumi:
investi nel comfort climatico della tua
azienda!**



Cleverclima Srl

Sede legale & operativa:
Via Enrico Mattei nr.2 -
20852 Villasanta (MB)

Sito Web:
www.cleverclima.com

Nr.Verde: 800 773 920

Tel. 352 054 4321

Email:
info@cleverclima.com